测试报告

编号: 日期: 第 页 共 页

(公司名称)
(公司地址)

样品信息

样品名称:	彩盒
样品编号:	WZ110402-0037
样品型号:	——
样品材质:	300 灰铜
样品楞型:	——
样品尺寸:	140mm × 72mm × 594mm
样品数量:	5 个
样品状况:	正常

测试信息

测试项目:	耐破强度，边压强度，空箱抗压
收样日期:	2011-04-02
测试日期:	2011-04-06
测试环境:	23℃，50%RH
样品调节:	样品在（23±1）℃，（50±2）%RH 环境下经过 24h 温湿度处理

测试结果

耐破强度:
边压强度:
抗压强度:

批准人: 核验人: 测试员:

Test Technological Service(shenzhen)Co.,Ltd
深圳市一通检测技术有限公司
F/3,Block 18A,Guanlong No.1 Industrial Zone,Xili Town,Nanshan District,Shenzhen,Guangdong,China
Hotline:4000004070 Tel:+(86)755-86114499 Fax:+(86)755-86114466 www.sztts.com
中国·广东省深圳市南山区西丽镇官龙第一工业区18A栋3楼

测试项目 1：耐破强度

1. 测试标准：GB/T 6545-1998
2. 测试设备:

设备名称	设备型号	设备编号	校准有效期
电脑纸板耐破度仪	RH-P5600	TTS-YQ-063	2012 年 2 月 13 日

3. 测试方法说明:

（1）切取 20 个尺寸大于试验机夹盘的试样;

（2）开启试样的夹盘，将试样夹紧在两试样夹盘的中间，开启试验机，上夹盘开始对试样施力，直至夹持力达到 760kPa，液压油以（170±15）ml/min 的速度流动并致使胶膜凸起顶破试样，读取仪表上指示的耐破值;

（3）测量试样正反面各 10 个有效数据，取所有测定值的算术平均值为测试结果。

测试项目 2：边压强度

1. 测试标准：GB/T 6546-1998
2. 测试设备:

设备名称	设备型号	设备编号	校准有效期
电脑压缩试验仪	RH-3000	TTS-YQ-056	2012 年 2 月 13 日

3. 测试方法说明:

（1）在样品上分别切取 10 个短边与瓦楞方向平行的矩形试样，其尺寸为 25mm×100mm，试样上不得有压痕、印刷痕迹和损坏;

（2）将试样置于下压板的正中，使试样的短边垂直于两压板，用导块支持试样，使试样不倾斜，开动试验机以 12.5mm/min 的加压速度对试样施加压力,记录试样所能承受的最大压力,精确至 1N;

（3）以 10 个试样测定值的算术平均值计算样品的边压强度。

测试项目 3：空箱抗压

1. 测试标准：GB/T 4857.4-2008
2. 测试设备：

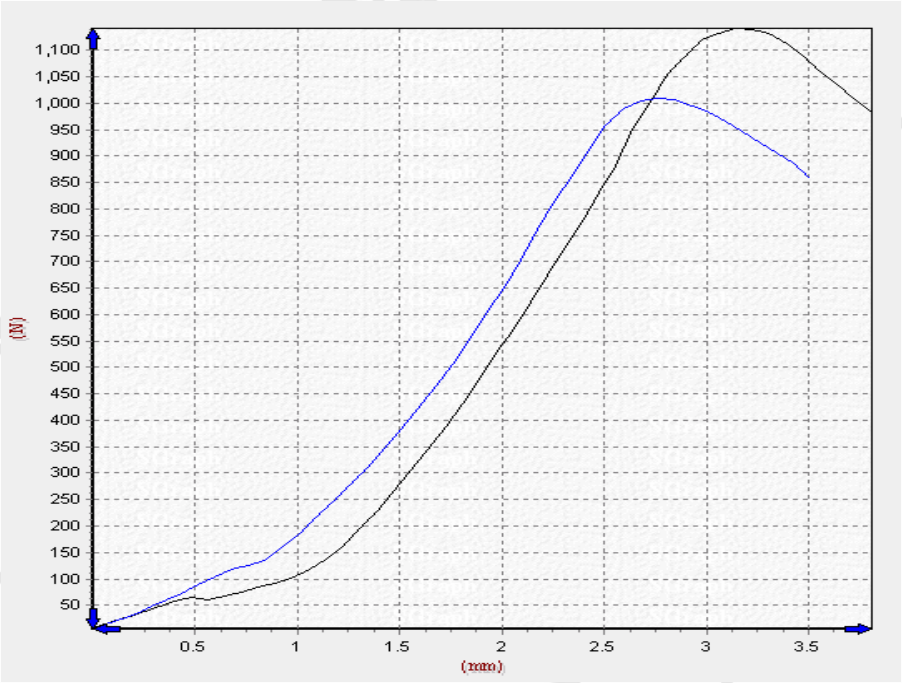
设备名称	设备型号	设备编号	校准有效期
整箱压缩试验机	ZXYD-502	TTS-YQ-001	2012 年 2 月 13 日

3. 测试方法说明：

（1）将试验样品按预定状态置于下压板中心部位，对样品预压 220N，使样品表面和压力机接触良好；

（2）以 10mm/min 的速度均匀移动压板，当试验样品压溃时，记录此时的力值，以两个样品测试平均值为结果；

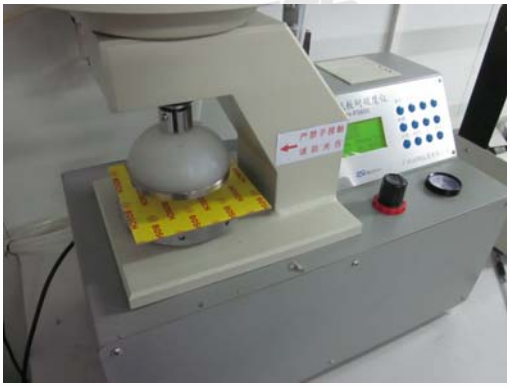
（3）压力曲线如下图示：



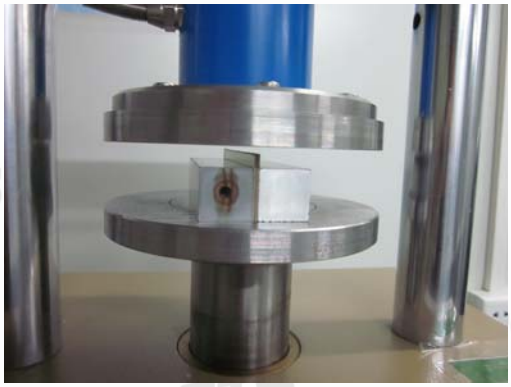
压力曲线

附录: 试验照片

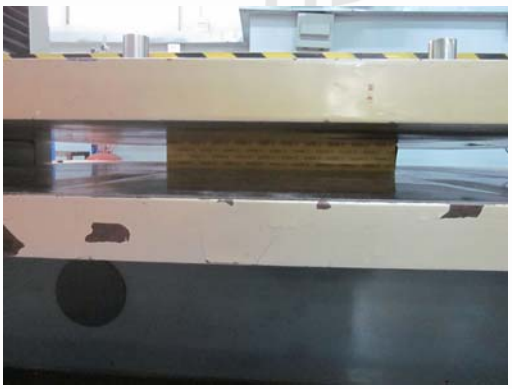
样品



耐破强度



边压强度



空箱抗压

- - - 以下空白 - - -